

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93067—2010

环锭细纱机用锭带

Tape for the ring spinning frame

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准的附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：济南天齐特种平带有限公司、陕西纺织器材研究所。

本标准主要起草人：秋黎凤、邹爱华、焦东英、赵玉生。

环锭细纱机用锭带

1 范围

本标准规定了环锭细纱机用锭带的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装、标志和储存。

本标准适用于棉、毛、麻、化纤及混纺环锭细纱机由滚盘传动锭子用锭带,也适用于其他纺织机械传动用锭带。

本标准不适用于纯织物锭带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

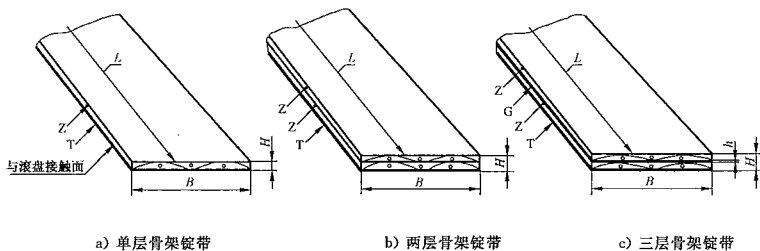
GB/T 2941—2006 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序

HG/T 2729 1995 硫化橡胶与薄片摩擦系数的测定 滑动法

3 分类和标记

3.1 分类

3.1.1 锭带由骨架层和弹性体层组成,骨架层又分为织物骨架层和高分子片材增强骨架层;锭带结构材料及其代号见图1、表1。



B——锭带宽度;

H——锭带厚度;

h——增强骨架层厚度;

L——环形锭带内周长或卷状锭带长度。

图1 锭带的结构型式及基本尺寸